

热轧 H 型钢（GB 11263-89）（三）

2.3 窄翼缘 H 型钢尺寸及允许偏差

项目	尺寸	允许偏差
高度 H	$H \leq 120$	± 2.0
	$120 < H \leq 180$	$+3.0$
	$180 < H \leq 400$	-2.0
	$400 < H \leq 500$	± 3.0
	$500 < H$	± 4.0
宽度 B	$H \leq 120$	± 2.0
	$120 < H \leq 180$	$+3.0$
	$180 < H \leq 360$	-2.0
	$360 < H$	± 3.0
腹板厚度 t_1	$H \leq 120$	± 0.5
	$120 < H \leq 270$	± 0.75
	$270 < H$	± 1.0
翼板厚度 t_2	$H \leq 120$	± 1.0
	$120 < H \leq 270$	± 1.5
	$270 < H$	± 2.0
翼缘斜度 k	$H \leq 120$	$k \leq 1.0\%B$
	$120 < H$	$k \leq 1.5\%B$
腹板弯曲度 f	$H \leq 120$	$f \leq 1.0$
	$120 < H \leq 360$	$f \leq 1.5$
	$360 < H$	$f \leq 2.0$
腹板偏心度 $m = \frac{b_2 - b_1}{2}$	$H \leq 120$	$m \leq 1.5$
	$120 < H \leq 270$	$m \leq 2.5$
	$270 < H$	$m \leq 3.5$

2.4 窄翼缘 H 型钢理论重量及特性

代号	截面尺寸(mm)					截面面积(cm ²)	理论重量(kg/m)	特性参数					
	H	B	t ₁	t ₂	γ			X—X			Y—Y		
								I _x (cm ⁴)	W _x (cm ³)	i _x (cm)	I _y (cm ⁴)	W _y (cm ³)	i _y (cm)
HZ80	80	46	3.8	5.2	5	7.6	6.0	80	20	3.2	8	3	1.04
HZ100	100	55	4.1	5.7	7	10.3	8.1	171	34	4.0	15	5	1.23
HZ120	120	64	4.4	6.3	7	13.2	10.4	317	52	4.9	27	8	1.45
HZ140	140	73	4.7	6.9	7	16.4	12.9	541	77	5.7	44	12	1.65
HZ160	160	82	5.0	7.4	9	20.1	15.8	868	108	6.6	68	16	1.84
HZ180	180	91	5.3	8.0	9	23.9	18.8	1316	146	7.4	100	22	2.05
HZ200	200	100	5.6	8.5	12	28.5	22.4	1943	194	8.3	142	28	2.24
HZ220	220	110	5.9	9.2	12	33.4	26.2	2771	251	9.1	204	37	2.43
HZ240	240	120	6.2	9.8	15	39.1	30.7	3891	324	10.0	283	47	2.69
HZ270	270	135	6.6	10.2	15	45.9	36.1	5789	428	11.2	419	62	3.02
HZ300	300	150	7.1	10.7	15	53.8	42.2	8355	557	12.5	603	80	3.35
HZ330	330	160	7.5	11.5	18	62.6	49.1	11766	713	13.7	787	98	3.55
HZ360	360	170	8.0	12.7	18	72.7	57.1	16264	903	15.0	1043	122	3.79
HZ400	400	180	8.6	13.5	21	84.5	66.3	23127	1156	16.5	1317	146	3.95
HZ450	450	190	9.4	14.6	21	98.8	77.6	33741	1499	18.5	1675	176	4.12
HZ500	500	200	10.2	16.0	21	115.5	90.7	48197	1927	20.4	2141	214	4.31
HZ550	550	210	11.1	17.2	24	134.4	105.5	67114	2440	22.3	2666	253	4.45
HZ600	600	220	12.0	19.0	24	156.0	122.4	92080	3069	24.3	3386	307	4.66



访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注