

耐热钢棒（GB 1221-92）（二）

3、尺寸、外形及允许偏差

3.1 钢棒的尺寸、外形应符合下表所列相应品种标准的规定

品种		精度等级		尺寸允许偏差		弯曲度	
		I 组	II 组	I 组	II 组		
热轧	圆、方钢 GB 702	1 组	2 组	1 组	2 组		
	扁钢 GB 704	较高级	普通级	较高级	普通级		
	六角钢 GB 705 八角钢	1 组	2 组	1 组	2 组		
锻制	圆、方钢 GB 908	1 组	2 组	每米长度 ≤ mm 全长不大于总长度的 0.4%		接标准规定	
	扁钢 YB 21	按标准规定		按标准规定			

3.2 钢棒的尺寸允许偏差及弯曲度分为两组，当需方要求 I 组时，应在合同中注明。直径或边长大于 150mm 的圆方钢，除供需双方另有规定外，其直径或边长允许偏差按 GB 702-86 有关规定。

3、化学成分①

类型	牌号	主要化学成分（%）										
		C(碳)	Si(硅)	Mn(锰)	P(磷)	S(硫)	Ni(镍)	Cr(铬)	Mo(钼)	V(钒)	N(氮)	其他
奥氏体型	5Cr21Mn9Ni 4N	0.48-0.58	≤0.35	8.00-10.00	≤0.040	≤0.030	3.25-4.50	20.00-2 2.00	—		0.35-0.5 0	Ti1.90-2.35 : 0.10-A≤ 0.35B0.001 -0.010
	2Cr21Ni12N	0.15-0.28	0.75-1.25	1.00-1.60	≤0.035	≤0.030	1050-12.50	20.00-2 2.00	—		0.15-0.3 0	
	2Cr23Ni13	≤0.20	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	12.00-15.00	22.00-2 4.00				
	2Cr25Ni20	≤0.25	≤1.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	19.00-22.00	24.00-2 6.00				
	1Cr16Ni35	≤0.15	≤1.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	33.00-37.00	14.00-1 7.00				
	0Cr15Ni25Ti 2MoAlVB	≤0.08	≤1.00	≤0.20	≤0.035	≤0.030	24.00-27.00	13.50-1 6.00	1.00-1.50	0.10-0.5 0		
	0Cr18Ni9	≤0.07	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	8.00-11.00	17.00-1 9.00				
	0Cr23Ni13	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	12.00-15.00	22.00-2 4.00				
	0Cr25Ni20	≤0.08	≤1.50	≤2.00	≤0.035	≤0.030	19.00-22.00	24.00-2 6.00				
	0Cr17Ni12M o2	≤0.08	≤1.00	≤0.20	≤0.035	≤0.030	10.00-14.00	16.00-1 8.00	2.00-3.00			

化学成分②

类型	牌号	主要化学成分 (%)										
		C(碳)	Si(硅)	Mn(锰)	P(磷)	S(硫)	Ni(镍)	Cr(铬)	Mo(钼)	V(钒)	N(氮)	其他
奥氏体型	4Cr14Ni14 W2Mo	0.40-0.50	≤0.80	≤0.70	≤0.035	≤0.030	13.00-15.0 0	13.00-1 5.00	0.25-0.40			W2.00-2.75
	3Cr18Mn1 2Si2N	0.22-0.30	1.40-2.20	10.50-12.5 0	≤0.060	≤0.030	—	17.00-1 9.00	—	—	0.22-0.3 3	
	2Cr20Mn9 Ni2Si2N	0.17-0.26	1.80-2.70	8.50-11.00	≤0.060	≤0.030	2.00-3.00	18.00-2 1.00			0.20-0.3 0	
	0Cr19Ni13 Mo3	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	11.00-15.0 0	18.00-2 0.00	3.00-4.00			
	1Cr18Ni9T i	≤0.12	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	8.00-11.00	17.00-1 9.00	—	—	—	Ti5*(C%-0. 02-0.08)
	0Cr18Ni10 Ti	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	≤ 9.00-12.00	17.00-1 9.00	—	—	—	Ti≥5*C
	0Cr18Ni11 Nb	≤0.08	≤1.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	≤ 9.00-13.00	17.00-1 9.00				Nb≥10*C
	0Cr18Ni13 Si4	≤0.08	3.00-5.00	≤2.00	≤0.035	≤0.030	11.50-15.0 0	15.00-2 0.00				③
	1Cr20Ni14 Si2	≤0.02	1.50-2.50	≤1.50	≤0.035	≤0.030	12.00-15.0 0	19.00-2 2.00				
	1Cr25Ni20 Si2	≤0.20	1.50-2.50	≤1.50	≤0.035	≤0.030	18.00-21.0 0	24.00-2 7.00				
铁素体型	2Cr25N	≤0.20	≤1.00	≤1.50	≤0.040	≤0.030	—	23.00-2 7.00			≤0.25	④
	0Cr13Al	≤0.08	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	—	11.50-1 4.50				Al0.10-0.30
	00Cr12	≤0.030	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.030	—	11.00-1 3.00				
	1Cr17	≤0.12	≤0.75	≤1.00	≤0.040	≤0.030	—	16.00-1 8.00				



访问我们的官方网站了解更多内容

← 扫描二维码关注