

国内常见进口模具钢牌号对照表

序号	外国牌号	所属国家或厂家	钢种类别	近似对应钢号				主要特点及用途
				中国	美国	日本	德国	
1	A2	美国 AISI	空淬中合金冷作模具钢	Cr5Mo1V		SKD12	1. 2363	
2	D2	美国 AISI	高碳高铬冷作模具钢	C12Mo1V		SKD11	1. 2379	
3	D3	美国 AISI	高碳高铬冷作模具钢	Cr12		SKD1	1. 2080	
4	DC11	日本大同	高耐磨空淬冷作模具钢	Cr12Mo1V1	D2	SKD11		
5	DC53	日本大同	高强韧性冷作模具钢	Cr8Mo1VSi		DC11 改进型		高温回火后具有高硬度、高韧性，线切割性良好，用于精冲、拉伸，搓丝及冷冲裁模、冲头
6	DF-2	瑞典 ASSAB	油淬冷作模具钢	9Mn2V	O2			良好冲裁能力，热处理变形小，用于小型冲压模，切纸刀片
7	DF-3	瑞典 ASSAB	油淬冷作模具钢	9CrWMn	O1	SKS3	1.2510	良好韧口保持能力，淬火变形小，用于薄片冲模、压花模
8	GOA	日本大同	特殊冷作模具钢			SKS3 改进型		淬透性高，耐磨性好，用于冷冲裁模，成形模，冲头，压花
9	GSW-2379	德国德威	高碳高铬冷作模具钢	Cr12Mo1V1	D2		1. 2379	用于冷挤压，冲压模，也用于高耐磨性塑料模具
10	K100	奥地利百禄	高碳高铬冷作模具钢	Cr12	D3		1. 2080	高耐磨性，优良的耐腐蚀性，用于不锈钢薄板切边，深冲，冷压，成形模
11	K110	奥地利百禄	高韧性高铬冷作模具钢	Cr12Mo1V1	D2			良好的强度、硬度和韧性，用于重载冲压模
12	K460	奥地利百禄	油淬冷作模具钢	MnCrWV	O1		1. 2510	高强度，热处理变形小，用于金属冲压模
13	M2	美国 AISI	冷作模具用钨系高速钢	W6Mo5Cr4V2		SKH9	1. 3343	
14	O1	美国 AISI	油淬冷作模具钢	MnCrWV		SKS3	1. 2510	
15	O2	美国 AISI	油淬冷作模具钢	9Mn2V			1. 2842	
16	P18	俄罗斯	冷作模具用钨系高速钢	W18Cr4V	T1	SKH2	1. 3355	
17	STD11	韩国重工	空淬冷作模具钢	Cr12Mo1V1	D2 改良	SKD11		高纯净度、硬度均匀、高耐磨、高强度
18	XW-10	瑞典 ASSAB	空淬冷作模具钢	Cr5Mo1V	A2	SKD12		韧性好，高耐磨，热处理变形小
19	XW-42	瑞典 ASSAB	高碳高铬冷作模具钢	Cr12Mo1V1	D2			良好淬透性及强韧性、高耐磨、热处理变形小、回火抗力好
20	YK30	日本大同	油淬冷作模具钢		O2	SKS93		冷冲压模
21	8407	瑞典 ASSAB	通用热作模具钢	4Cr5MoSiV1	H13			用于锤锻、挤压、压铸模，也可用于塑料模具
22	DH21	日本大同	铝压铸模用钢	4Cr3Mo3VSi				抗热疲劳开裂性能好，模具使用寿命较高
23	DH2F	日本大同	易切削预硬化模具钢	H13+S		SKD61 改良		预硬 37~41HRC，韧性良好，用于复杂精密热作模具，如铝、锌压铸模、铝热挤压模，也可用于塑料模具
24	DH31S	日本大同	大型压铸模用钢					淬透性好，抗热疲劳开裂和抗热熔损性均良好，用于铝、镁压铸、铝热挤及热剪切、热冲压模

序号	外国牌号	所属国家或厂家	钢种类别	中国	美国	日本	德国	主要特点及用途
25	DH42	日本大同	铜压铸模用钢					用于铜合金压铸和热挤压模
26	DHA1	日本大同	通用热作模具钢	4Cr5MoSiV1	H13	SKD61	1. 2344	淬透性好, 抗热疲劳开裂和抗热熔损性良好, 回火抗力高, 高温冲击性能优良
27	GSW-2344	德国德威	通用压铸模用钢	4Cr5MoSiV1	H13 型			用于铝、锌合金压铸模
28	H10	美国 AISI	美国 H 系列热作模具钢	4Cr3Mo3SiV			1. 2365	
29	H11	美国 AISI	美国 H 系列热作模具钢	4Cr5MoSiV		SKD6	1. 2343	
30	H13	美国 AISI	美国 H 系列热作模具钢	4Cr5MoSiV1		SKD61	1. 2344	在我国广泛应用
31	H21	美国 AISI	美国 H 系列热作模具钢	3Cr2W8V		SKD5	1. 2581	在我国广泛应用
32	HDS-1	韩国重工	热作模具钢	H13 改良型				具有良好的强韧性和抗回火稳定性, 用于压铸模、热挤压模
33	QRO-90	瑞典 ASSAB	热作模具钢	(4Cr3Mo3VSi)				专利钢种, 高温强度高, 导热性好, 耐热冲击, 抗热疲劳, 用于铝、铜压铸模、热挤压模、热锻模
34	STD61	韩国重工	热作模具钢	近似 H13				具有良好的高温强度和韧性, 用于压铸、热挤压、热冲压模
35	W302	奥地利百禄	热作模具钢	近似 H13				用于铝、锌合金热挤压、热冲压模
36	420SS	美国 AISI	耐蚀塑料模具钢	4Cr13			X38C13	马氏体型不锈钢
37	440C	美国 AISI	耐蚀塑料模具钢	11Cr17		SUS440C		马氏体型不锈钢
38	618	瑞典 ASSAB	预硬化塑料模具钢	3Cr2Mo	P20			在我国广泛应用
39	716	瑞典 ASSAB	耐蚀塑料模具钢		420	SUS420J1		马氏体型不锈钢
40	718	瑞典 ASSAB	镜面塑料模具钢	3Cr2Mo+ Ni	P20+Ni			可预硬交货, 高淬透性, 良好的抛光性能电加工性能和皮纹加工性能, 适用大型镜面塑料模具, 如汽车家电音像产品
41	CLC2083	法国 USINOR	耐蚀镜面塑料模具钢	4Cr13 型				良好的耐蚀性和力学强度, 高的淬透性及耐磨性, 优良的镜面抛光性, 适用于透明塑料部件、光学产品和含腐蚀材料的模具
42	CLC2316H	法国 USINOR	耐蚀镜面塑料模具钢	4Cr16 型				同上
43	CLC2738	法国 USINOR	预硬化镜面塑料模具钢	3Cr2Mo+ Ni				近似 718
44	CLC2738HH	法国 USINOR	高级镜面塑料模具钢					比 CLC2738 洁净度更高, 硬度更均匀, 模具性能更佳, 寿命长
45	G-STAR	日本大同	耐蚀塑料模具钢					出厂硬度 HRC33~37, 具有良好的耐蚀性和切削加工性
46	GSW-2083	德国德威	耐蚀塑料模具钢	4Cr13 型				具有良好的耐蚀性, 用于 PVC 材料模具
47	GSW-2311	德国德威	预硬化塑料模具钢	P20 型				出厂硬度 HRC31~34, 可电火花加工 用于大中型镜面塑料模具
48	GSW-2316	德国德威	耐蚀塑料模具钢	4Cr16 型				马氏体型不锈钢, 出厂硬度 HRC31~34, 有良好的耐蚀性和镜面抛光性, 用于镜面塑料模具

49	GSW-2738	德国德威	镜面塑料模具钢	P20+Ni					出厂硬度 HRC31~34,,硬度均匀,抛光性能好,用于大中型镜面塑料模具
序号	外国牌号	所属国家或厂家	钢种类别	中国	美国	日本	德国	主要特点及用途	
50	HAM-10	韩国重工	镜面塑料模具钢						出厂硬度 HRC37~42, 镜面抛光性能好, 用于透明塑料部件模具
51	HEMS-1A	韩国重工	耐蚀塑料模具钢	3Cr13 型					出厂硬度 HRC23~33, 高级镜面抛光性能, 用于彩显玻壳模具、PVC 底盘模具
52	HP-1A	韩国重工	普通塑料模具钢						良好的加工性能, 加工变型小, 用于玩具模具
53	HP-4A	韩国重工	预硬化塑料模具钢	3Cr2Mo					出厂硬度 HRC25~32, 硬度均匀, 加工性能好
54	HP-4MA	韩国重工	预硬化塑料模具钢	P20 改良型					出厂硬度 HRC27~34,,硬度均匀,耐磨性好,用于各种家用电器外壳模具
55	M202	奥地利百禄	预硬化塑料模具钢	P20 型					出厂硬度 HRC30~34, 可进行电加工
56	M238	奥地利百禄	镜面塑料模具钢	P20+Ni 型					出厂硬度 HRC30~34, 镜面抛光性好, M238H 更高级
57	M300	奥地利百禄	耐蚀镜面塑料模具钢	马氏体型					具有优良的耐蚀性, 高的力学强度和耐磨性, 并有优良的镜面抛光性
58	M310	奥地利百禄	耐蚀镜面塑料模具钢	4Cr13 型					具有优良的耐蚀性,耐磨性,镜面抛光性,用于透明部件及光学产品模具
59	NAK55	日本大同	镜面预硬化塑料模具钢						出厂硬度 HRC37~43, 切削加工性能好, 用于高精度镜面模具
60	NAK80	日本大同	镜面预硬化塑料模具钢						出厂硬度 HRC37~43, 镜面抛光性能好, 用于高精度镜面模具
61	P20	美国 AISI	预硬化塑料模具钢	3Cr2Mo				1.2330	在我国广泛应用, 出厂硬度 HRC30~42, 适用于大中型精密模具
62	PXZ	日本大同	预硬化塑料模具钢						出厂硬度 HRC27~34, 具有良好的切削性和焊补性, 用于大型蚀花模具、仪表面板、家电外壳模具
63	PX4,PX5	日本大同	镜面预硬化塑料模具钢	P20 改良型					出厂硬度 HRC30~33, 用于大型镜面模具
64	S45C S50C S55C	日本 JIS	普通塑料模具钢	SM45 SM48 SM50 SM53 SM55					在优质碳素结构钢基础上, 经精炼、真空脱气, 控制较低的硫磷含量, 用于模具非重要的结构部件, 如模架等
65	S-136	瑞典 ASSAB	耐蚀塑料模具钢	3Cr13/4Cr13					中碳高铬不锈钢, 耐蚀性好、硬度高、抛光性好, 用于耐蚀耐磨要求较高的模具
66	S-STAR	日本大同	耐蚀镜面塑料模具钢	马氏体型					高耐蚀性,高镜面抛光性,热处理变形小,用于耐蚀镜面模具
67	SP300	法国 CLI	预硬化塑料模具钢						具有良好的加工性抛光性和皮纹加工性, 用于家电、汽车塑料模具
68	HFH-1	韩国重工	火焰淬火模具钢	7CrSiMnMoV					较好的淬透性,良好的韧性耐磨性,热处理变形小,用于大型镶块的冲压模,下料模,也用于大动载荷工作模具
69	STF-4M	韩国重工	锻造用模具钢		6F2改良				具有优良的抗热冲击性能和高的耐磨性, 用于锻造模、热冲压模

进口淬火钢

SMV3W 46~49RC 49~52RC AUBERT&DUVAL 大灯罩、支架、反射镜 镜面钢、高寿命

2343ESR 46~49RC 48~52RC 大灯罩、支架、反射镜 镜面钢、高寿命

8407 46~49RC 45~54RC 一胜百 大灯罩、支架、反射镜 镜面钢、高寿命

2344 46~49RC 48~52RC 布德鲁斯 滑块、顶块、镶件 高寿命

S-136 46~49RC 45~54RC 一胜百 大灯罩、支架、反射镜 镜面钢、高寿命、耐腐蚀

SKD61 46~49RC 滑块、顶块、镶件、杆件 高寿命

SKH51 59~61RC 小镶针、小顶针、扁顶针 高硬度、韧性较好、高耐磨

SUJ2 58~62RC 高频淬火 导柱、导套、复位杆

进口预硬钢

NAK80 37~43RC 大同 大灯罩、支架 镜面钢、焊接性好、韧性差

MEK4 42~43RC AUBERT&DUVAL 后灯灯罩 抛光性好

NIMAX 40RC 一胜百 后灯灯罩 抛光性好、皮纹效果好

718HH 35~39RC 一胜百 后灯灯罩 抛光性好、皮纹效果好

718S 30~35RC 一胜百 寿命要求中等的模具 抛光性较好、皮纹效果好

718 28~33RC 一胜百 寿命要求中等的模具 抛光性较好、皮纹效果好

618HH 36~40RC 一胜百 后灯灯罩后模 抛光性较好、皮纹效果好

2738 28~33RC 布德鲁斯 寿命要求高的大型模具 抛光性较好、皮纹效果好

738HH 33~38RC 布德鲁斯 寿命要求高的大型模具 抛光性较好、皮纹效果好

738MOD.TS 31RC 布德鲁斯 寿命要求高的大型模具 抛光性较好、皮纹效果好

2711 37~40RC 布德鲁斯 滑块、顶块、镶件 抛光性好、加工性不好

GS-2711 35~38RC 滑块、顶块、镶件 抛光性好、加工性不好

P20HH 34~38RC 芬苛乐 寿命要求高的大型模具 抛光性较好、皮纹效果好

P20LQ 34~38RC 芬苛乐 寿命要求高的大型模具 抛光性好、皮纹效果好

MOLDMAX30 26~32RC BRUSH WELLMAN 不易冷却的镶件 导热性好

MOLDMAX40 36~42RC BRUSH WELLMAN 不易冷却的镶件 导热性好

AMPCO18 192HB AMPCO 导套、导向条、耐磨片 自润滑性极佳、耐磨

AMPCO21 30RC AMPCO 导套、导向条、耐磨片 自润滑性极佳、耐磨



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注